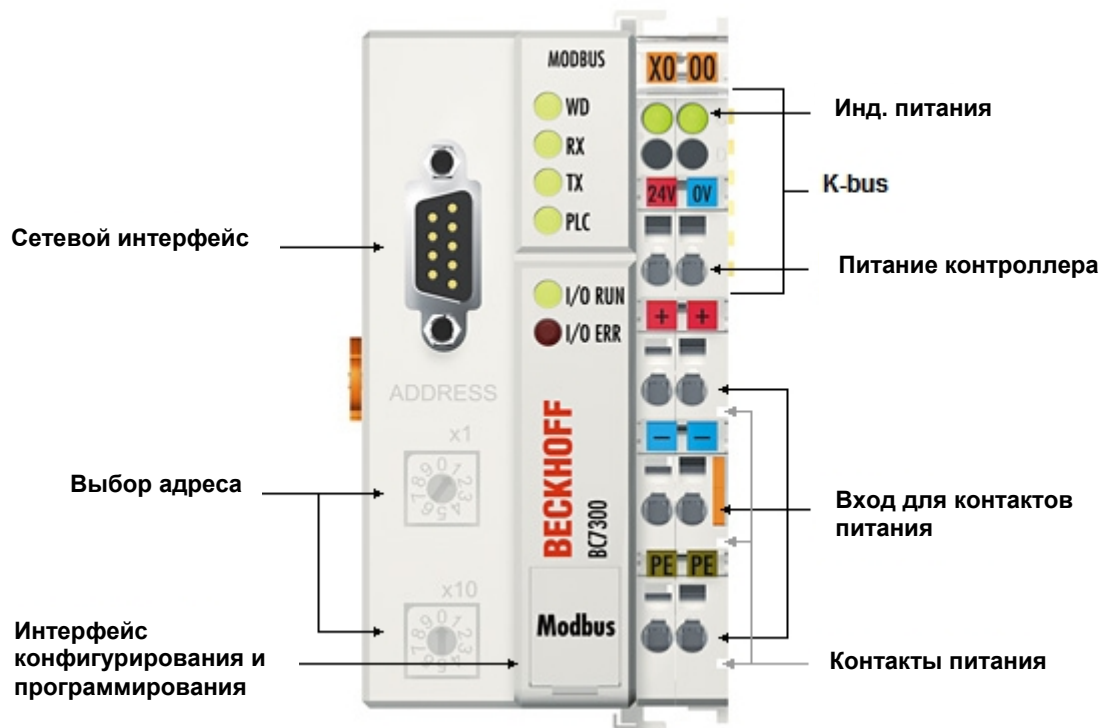


# Технический паспорт

## BC7300 | Контроллер промышленной шины Modbus



Контроллер промышленной шины BC7300 - базовый контроллер с интегрированными функциями программируемого логического контроллера ПЛК, снабженный интерфейсом промышленной шины Modbus. Контроллер BC7300 - интеллектуальное ведомое устройство, он может использоваться в качестве нецентрального элемента в системе Modbus. Каждый блок состоит из контроллера промышленной шины, любого количества модулей - от 1 до 64 и оконечного модуля. Вследствие низкой скорости передачи данных, используемой в протоколе Modbus, применение контроллера BC7300 может оказаться полезным для снижения количества информации, передаваемого по шине. Критичные к времени соединения также могут быть запрограммированы непосредственно с контроллера промышленной шины.

Контроллер промышленной шины программируется при помощи системы программирования TwinCAT, в соответствии с IEC 61131-3. Для загрузки программы ПЛК используется интерфейс конфигурации/программирования контроллера BC7300.

Входы и выходы подключенных модулей назначаются в установках ПЛК по умолчанию. Каждый модуль можно сконфигурировать таким образом, чтобы он обменивался данными по промышленной шине непосредственно с контроллером верхнего уровня. Аналогично, контроллер промышленной шины может обмениваться предварительно обработанными данными с контроллером верхнего уровня по промышленной шине. Конфигурирование выполняется при помощи программного обеспечения KS2000.

# Контроллер для распределенной обработки сигналов

Система программирования TwinCAT для контроллера BC7300 работает, независимо от производителя, в соответствии с IEC 61131-3. Для написания программ ПЛК можно использовать пять различных языков программирования (IL, FBD, LD, SFC, ST). Кроме того, программное обеспечение TwinCAT имеет широкие возможности отладки (прерывания, пошаговое прохождение, мониторинг...), что облегчает ввод оборудования в эксплуатацию. Также имеется возможность выполнять настройку и измерение времени цикла.

Технические данные ПЛК	Modbus   BC7300
Программирование	TwinCAT (через интерфейс программирования или промышленную шину)
Программная память	32/96 килобайт
Память данных	32/64 килобайт
Остающиеся данные	512 байт
Система исполнения программ	1 задача ПЛК
Время цикла ПЛК	приблизительно 3 мс на 1000 команд (без цикла ввода/вывода, K-bus)
Языки программирования	IEC 61131-3 (IL, LD, FBD, SFC, ST)

Технические данные	BC7300
Количество модулей	64
Макс. количество байт промышленной линии	512 байт вход и 512 байт выход
Цифровые внешние сигналы	256 входов/выходов
Аналоговые внешние сигналы	128 входов/выходов
Протокол	RTU/ASCII (по умолчанию: RTU)
Конфигурирование	поворотным переключателем или посредством KS2000
Скорость передачи данных	150, 300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19 200, 38 00 бод (по умолчанию: 9600 бод)
Интерфейс шины	D-sub 9-pin, RS485
Питание	24 В DC (-15 %/+20 %)
Входной ток	70 мА + (общий ток по шине K-bus )/4500 мА макс.
Стартовый ток	2,5 x стационарный ток
Рекомендованный номинал предохранителя	≤ 10 А
Потребление тока по шине K-bus	1750 мА
Контакты питания	24 В DC макс./10 А макс.
Электрическая изоляция	500 В <sub>скв</sub> (клеммы питания/питающее напряжение/промышленная шина)
Вес	приблизительно 172 г
Температура рабочая/хранения	0...+55 °C/-25...+85 °C
Относительная влажность	95 %, без конденсации
Устойчивость к вибрации/ударам	в соответствии с EN 60068-2-6/EN 60068-2-27/29
ЭМС устойчивость/излучение	в соответствии с EN 61000-6-2/EN 61000-6-4
Класс защиты/положение установки	IP 20/различное

Принадлежности	
<a href="#">KS2000</a>	Конфигурирующее ПО для внешнего задания параметров
<a href="#">TwinCAT ПЛК</a>	система программирования, в соответствии с IEC 61131-3
	кабели и разъемы

Информация для заказа	Описание
BC7300	Контроллер промышленной шины Modbus
<a href="#">BK73x0</a>	Контроллер шины Modbus